



La forma correcta de medir.

Consejos importantes sobre el funcionamiento y el mantenimiento del VITO® oiltester.

Preparación



Las piezas de plástico no deben entrar en contacto con el aceite de fritura.



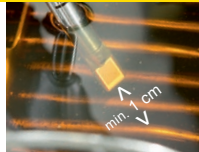
No tocar las partes calientes del instrumento con las manos. Peligro de quemaduras debido a partes calientes del instrumento.



Antes de la medición, retirar el producto frito.



Esperar hasta que no asciendan más burbujas (aprox. 5 minutos).



Mantener una distancia de 1 cm respecto a piezas metálicas.



Mida en el aceite caliente (mín. 40 °C, máx. 200 °C).

Medición



Poner en marcha el instrumento:
[]:



Sumergir el sensor en aceite caliente. Observar la marca de mín./máx



1. Mover el sensor en el aceite (tiempo de estabilización aprox. 30 s)

Con Auto-Hold:

- La aparición de Auto-Hold en el visualizador indica el final de la medición. El valor de TPM y el color de la pantalla parpadean hasta que se alcanza el valor final de TPM. Se retiene el valor final.

2. Para volver al modo de medición: pulsar [Hold] brevemente (< 1 s). Apunte los valores medidos



Apunte los valores medidos.

Servicio y mantenimiento Limpieza



Limpiar el instrumento con lavajillas/detergentes suaves. Aclarar el sensor bajo el agua corriente y secarlo con cuidado con un paño de papel.

Prueba de precisión

Su referencia de TPM específica:

___ %TPM

Para una comprobación rápida y sencilla del instrumento recomendamos la realización de una prueba de precisión según indica el manual de instrucciones.